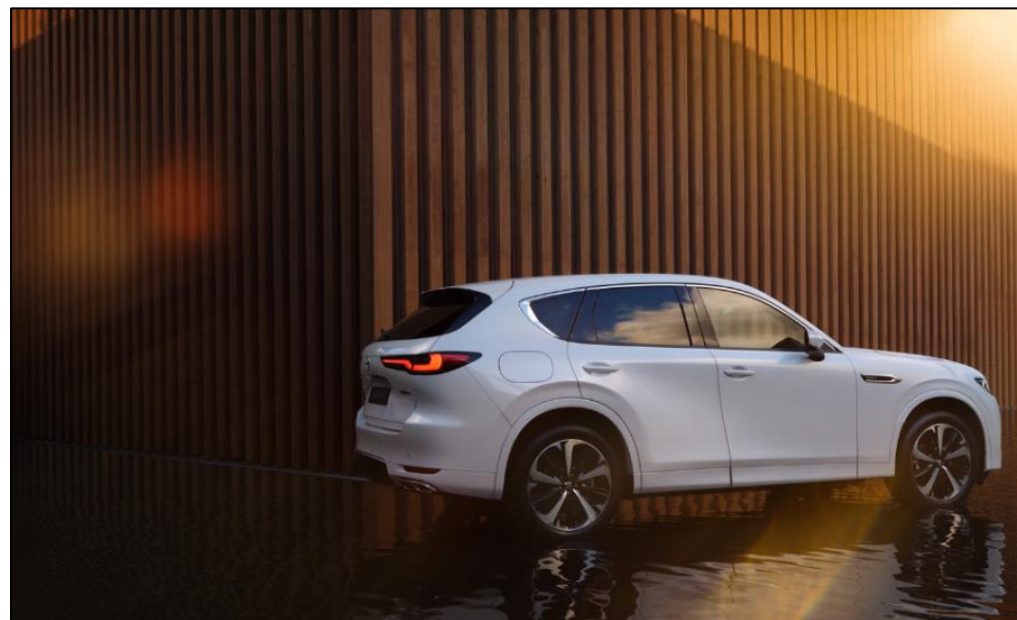


STANDOX REPARATURPROZESS

MAZDA 51K RHODIUM WHITE



MAZDA 51K RHODIUM WHITE. WAS MACHT DIESEN FARBTON SO SPEZIELL?



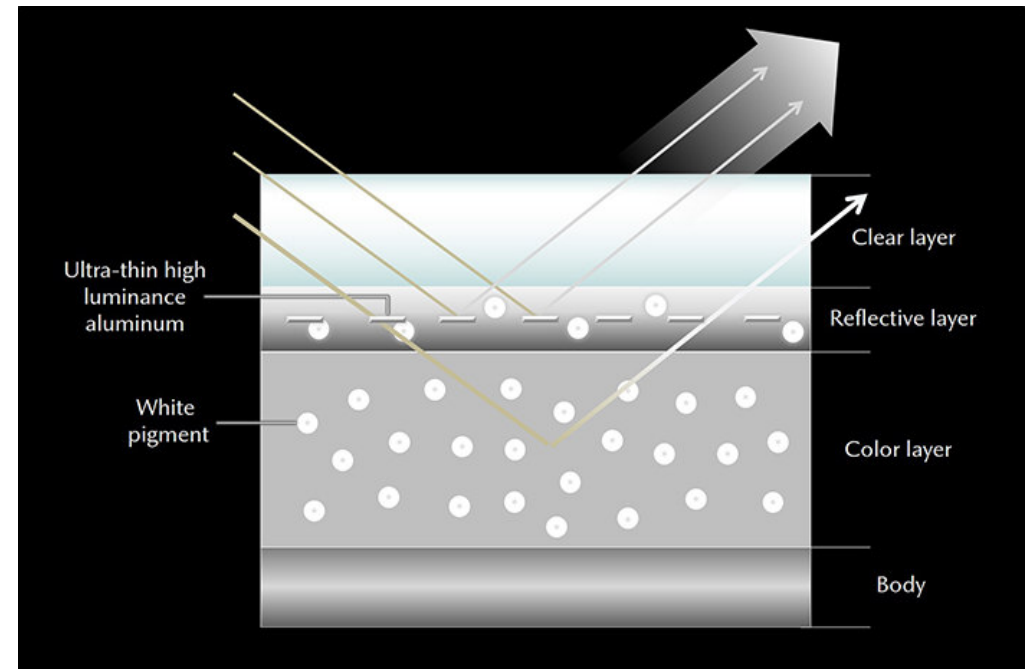
- Ein sehr reines Weiß mit einer Schicht aus sehr feinen Aluminium Flakes, um Form und Schatten zu akzentuieren.
- Eine Erweiterung des Takuminuri (versierter Handwerker) Prozesses von 46G/46V.
- Zunächst auf größeren Fahrzeugen, wie dem CX60.



MAZDA 51K RHODIUM WHITE. WAS MACHT DIESEN FARBTON SO SPEZIELL?



- OEM Aufbau:
- 3 Schicht System bestehend aus:
 - Uni Weißfarbton
 - Sehr feinen, hoch brillanten Alu Flakes
 - Klarlack

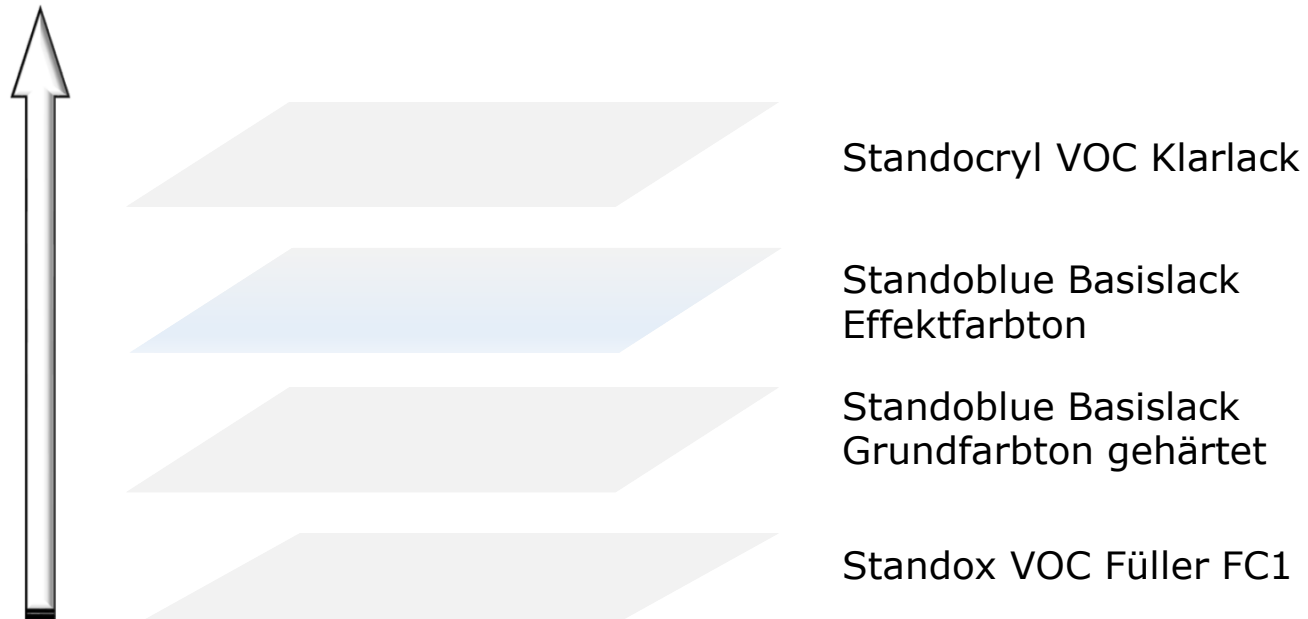


* Quelle: Text & Bilder Mazda

MAZDA 51K RHODIUM WHITE. WAS MACHT DIESEN FARBTON SO SPEZIELL?

STANDOX

- Stadox hat ein spezielles Verfahren entwickelt, um diesen einzigartigen Farbton zu reparieren. Dieses Reparaturverfahren erfordert die Verwendung spezieller Pigmente und einen besonderen Lacksystemaufbau.
- Bitte schauen Sie in Standowin iQ nach den verfügbaren Formeln und den speziellen Pigmenten, die benötigt werden.



STANDOX REPARATURPROZESS MAZDA 51K RHODIUM WHITE. NEUE PRODUKTE.



- Standoblue Mix 221 Seidensilber Ultra Fein

Art Nr. 02050321



Standoblue Effektadditiv 8540

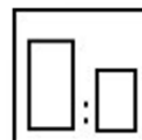
Art Nr. 02050308



STANDOX REPARATURPROZESS MAZDA 51K RHODIUM WHITE. SPRITZFERTIGE EINSTELLUNG.



- Mini TM – Aluminium/Effekt Schicht



Zugabe von 20% *Einstelladditiv 8510/8520 zum ausgemischten Farbton.



Zugabe von 600% Effektadditiv 8540.



Vor Verarbeitung gut verrühren.



1,2 mit 2 bar Eingangsdruck
Schließen der Materialschraube und
öffnen um 0,75/1 Umdrehungen.
Auftrag von 3 – 5 dünnen
Spritzgängen in größerem Abstand
zum Objekt mit Zwischenabluft.

* Auswahl Einstelladditiv gemäß lokaler Bedingungen

STANDOX REPARATURPROZESS MAZDA 51K RHODIUM WHITE. SPRITZFERTIGE EINSTELLUNG.



Beachten Sie die Informationen in Standwin iQ.

The screenshot shows the Standwin iQ interface. At the top is a navigation bar with icons for COLOUR, ANCILLARY MIX, PERSONAL FORMULA, TOOLS, JOB LIST, JOB HISTORY, DOCUMENTS, JOB CARDS, STOCK, and NEWS. Below this is a job list with two entries for 'MAZDA | 51K | RHODIUM WHITE M | 1803803 | EUROPE | STANDOBLUE BASECOAT | 22/03/2023'. The 'Ingredients' tab is selected, showing a warning message: 'ADDITION OF 600% 8540 EFFECT ADDITIVE REQUIRED SPECIAL APPLICATION | 3-STAGE COLOR | SP => FORMULA CONTAINS SPECIAL PIGMENT, CHECK AVAILABILITY | + 10% STANDOBLUE VISCOSITY ADJUSTER | USE DEALER LABEL - STBLUE-A | FORMULA CONTAINS NEW TINT - PLEASE CHECK AVAILABILITY'. Below the warning is a table of ingredients:

Mix	Description	gram (abs.)	gram (cum.)	
STBLUE 221	SILK SILVER ULTRA FINE	241.38	241.38	🚫
STBLUE 190	SPEZIAL-ZUSATZ	638.30	879.68	🚫
STBLUE 127	HERMELIN	69.72	949.40	🚫
STBLUE 112	PERLWEISS FEIN	69.72	1019.12	🚫

Auswahl von spritzfertiger Mischung, um Standoblue Effektadditiv 8540 zuzugeben.

The screenshot shows a toolbar at the bottom of the interface. It contains various icons for navigation and actions. A red box highlights the spray gun icon, which is used for selecting a sprayable mixture.

STANDOX REPARATURPROZESS MAZDA 51K RHODIUM WHITE. SPRITZFERTIGE EINSTELLUNG.



Navigation bar with icons for COLOUR, ANCILLARY MIX, PERSONAL FORMULA, TOOLS, JOB LIST, JOB HISTORY, DOCUMENTS, JOB CARDS, STOCK, NEWS, and navigation arrows.

Choose a quick select: Viscosity Adj Slow
Group: ---
Product: STANDOBLUE

Type: SPECIAL COLOR
1. EFFECT (20% VA)
ACTIVATED

Style: ---
DRY
HOT + DRY
WARM + HUMID >65%

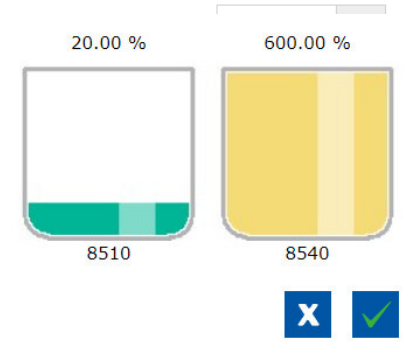
Hardener: ---

Thinner: 8000 (---)

EFFECT STANDARD, DRY, VISCOSITY ADJUSTER SLOW
VOC
6040

Klicken auf Special Color

Standex Effektadditiv 8540 ist jetzt in der Mischformel enthalten.



STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE. ERMITTLUNG DES FARBTONS.

STANDOX

- Mischen des Grund- und Effektfarbtens.
- Positionieren der Musterbleche auf einem größeren Blech, um die Anwendung bei einer realen Reparatur zu simulieren.
- Eingestellten Grundfarbton in einem Arbeitsgang, 1,5 Spritzgängen auftragen. Anschließend trocknen.
- Eingestellten Effektfarbton in einzelnen dünnen Schichten mit Zwischenabluft auftragen. Auftrag von zunehmenden Anzahlen Schichten (3-5), um "Varianten" des Farbtons zu erzeugen.
- Nach Abluft, Auftrag von Standox VOC Klarlack & Trocknung.
- Vergleich der Musterkarten mit dem Fahrzeug bei gutem Licht, um die beste Übereinstimmung festzustellen. Notieren Sie die Anzahl der Schichten des Effektfarbtens des am besten passenden Musters, da dies die Referenz für die Reparatur selbst ist.



STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE LACKIERUNG DES EFFEKTFARBTONS: KOMPLETTES TEIL

STANDOX

- Grundfarbton lackieren, Standard 1,5 Spritzgänge. Trocknen 10 Min.@ 60 °C
- Auftrag Effektfarbton in sehr dünnen, einzelnen Gängen (Nebelgänge)
- Erhöhter Abstand der Pistole zum Teil (verglichen mit normaler Lackierung)
- Abluft/ Trocknung zwischen den Gängen
- Lackierpistole: Compliant 1,2
- Materialfluss: 0,75-1 Umdrehungen Öffnung
- Spritzstrahl: vollständig geöffnet
- Druck: 2,0 bar
- Abstand: 20-30 cm
- Überlappung: 80%
- 3-5 Gänge
- Überlackierung mit Standocryl VOC Klarlack



Sata Quick Material Regulator
Art No 1162817

STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE. **BEILACKIEREN.**

STANDOX

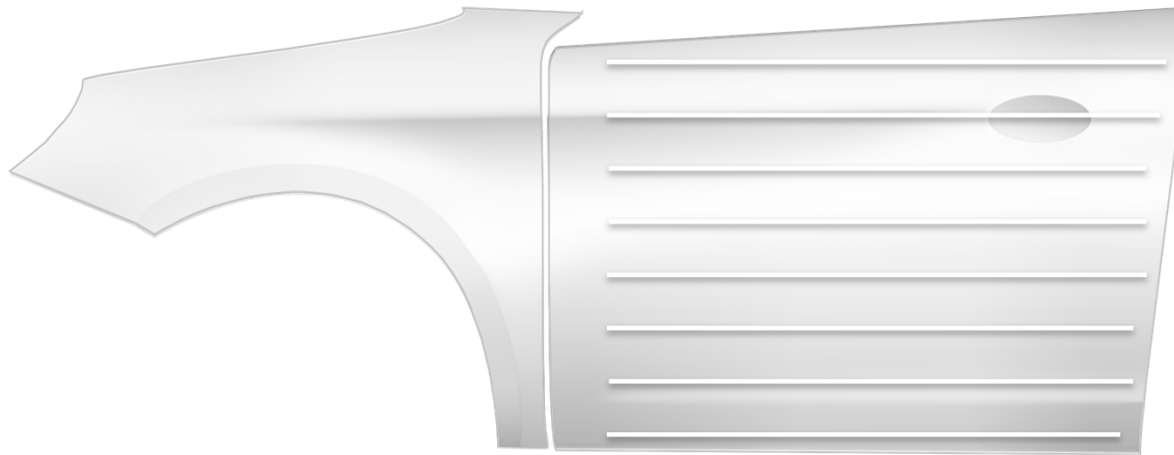
- Verwendung eines weißen FC1 Standox VOC Füllers.
- Füller schleifen auf Reparaturfläche mit P600 – Beilackierbereich P1000-P1200.
- Sorgfältig reinigen.
- Vorbereitung des aktivierten Blenders & Grundfarbtone gemäß Standowin iQ.



STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE. **BEILACKIEREN.**

STANDOX

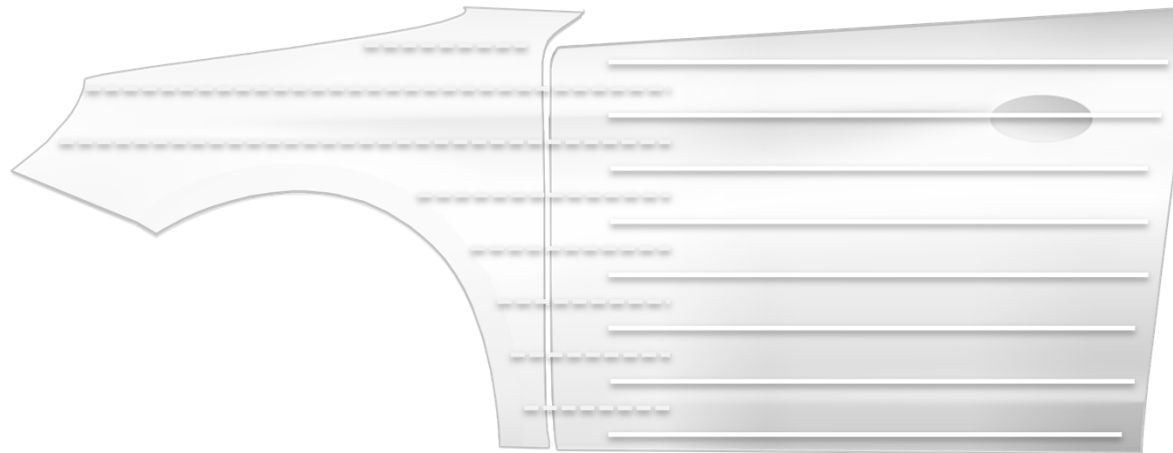
- Auftrag von Standoblue Color Blend 8570/8580 gehärtet mit 5% Standoblue Härter 8550 auf das angrenzende Teil. Nicht bis zum Rand auftragen.
- Nicht ablüften lassen.



STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE. BEILACKIEREN.

STANDOX

- Auftrag von 1,5 Spritzgängen des Grundfarbtons auf das zu reparierende Teil und beilackieren in den noch nassen Standoblue Color Blend.
- Reduzierten Materialfluss des Grundfarbtons einstellen, um grobes Overspray im Beilackierbereich zu vermeiden.
- Möglichst in Richtung der Reparaturstelle arbeiten, um Tröpfchenbildung zu verringern.
- Ofentrocknung 10 Min. @ 60°C. Abkühlen lassen.

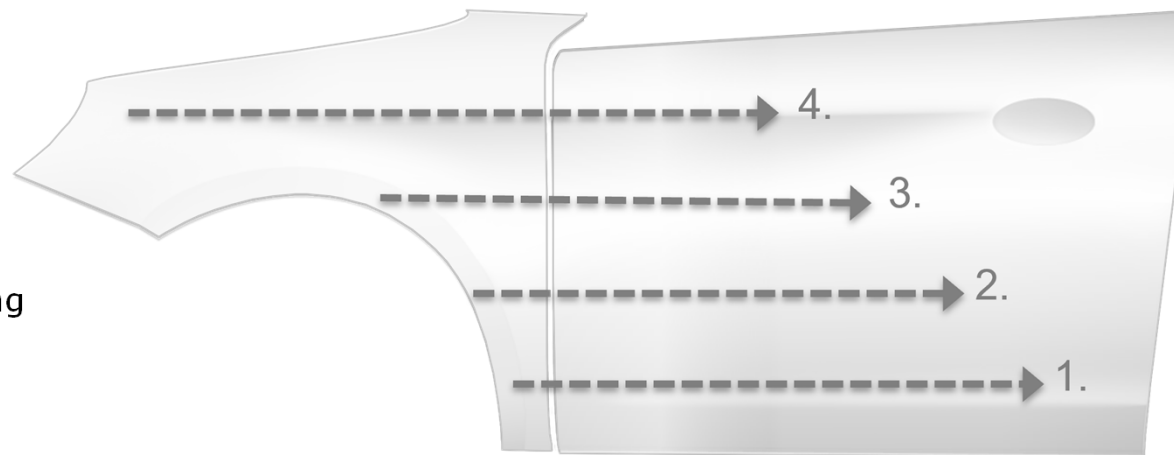


An Axalta Coating Systems Brand

STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE . BEILACKIEREN.

STANDOX

- Auftrag der ersten dünnen Schicht Standoblue 51K Effektfarbton. Beginnen Sie mit dem weitesten Spritzgang, dabei dünn und gleichmäßig (nicht nass) mit ca. 80% Überlappung auftragen. Spritzabstand 25-30 cm.
- Ablüften und abstauben.
- Auftrag der zweiten dünnen Schicht in den Bereich des ersten Ganges. Dünn und gleichmäßig mit 80% Überlappung auftragen. Ablüften und abstauben.
- Auftrag des dritten (*falls erforderlich, auch des 4. und 5. Ganges) innerhalb des vorherigen Ganges. Dünn und gleichmäßig auftragen. Abluft und Trocknung gemäß Technischem Merkblatt.



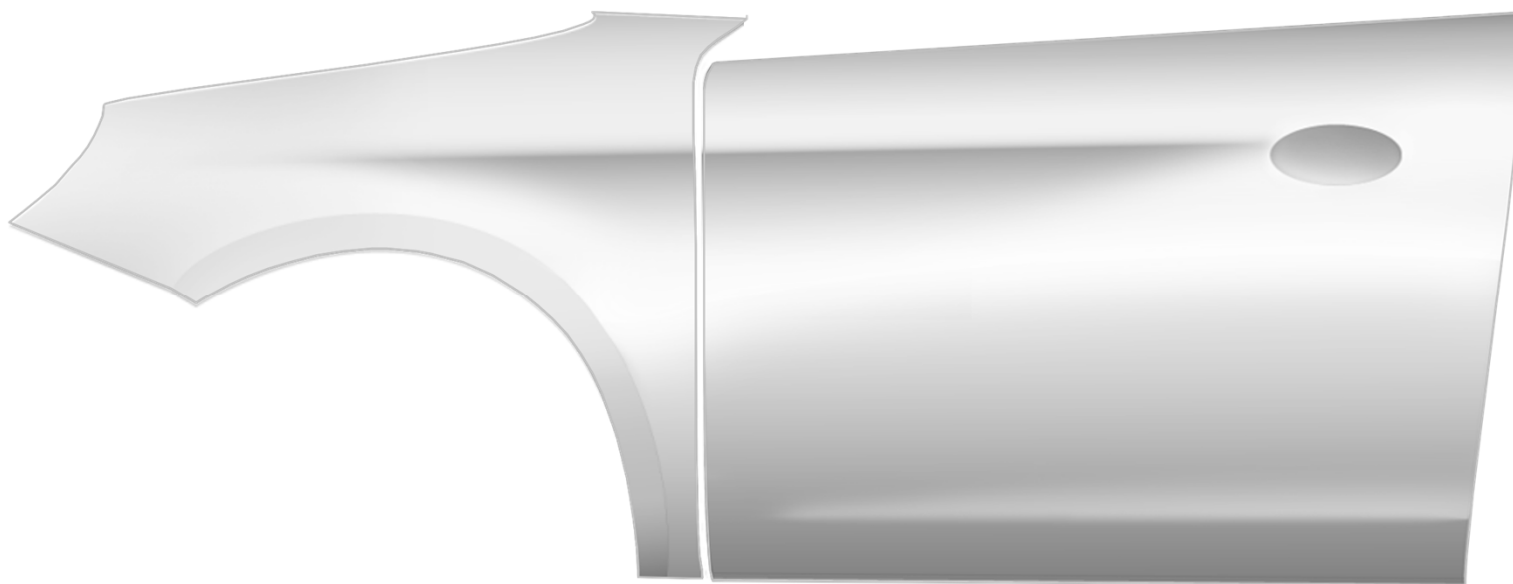
51K Effektgang Lackierung

* 3-5 Gänge sind normalerweise nötig

STANDOX REPARATURPROZESSMAZDA 51K RHODIUM WHITE.
BEILACKIEREN.

STANDOX

- Auftrag von Standocryl VOC Klarlack auf den gesamten Reparaturbereich.
- Trocknung gemäß Klarlack TM.





The Art of Refinishing.